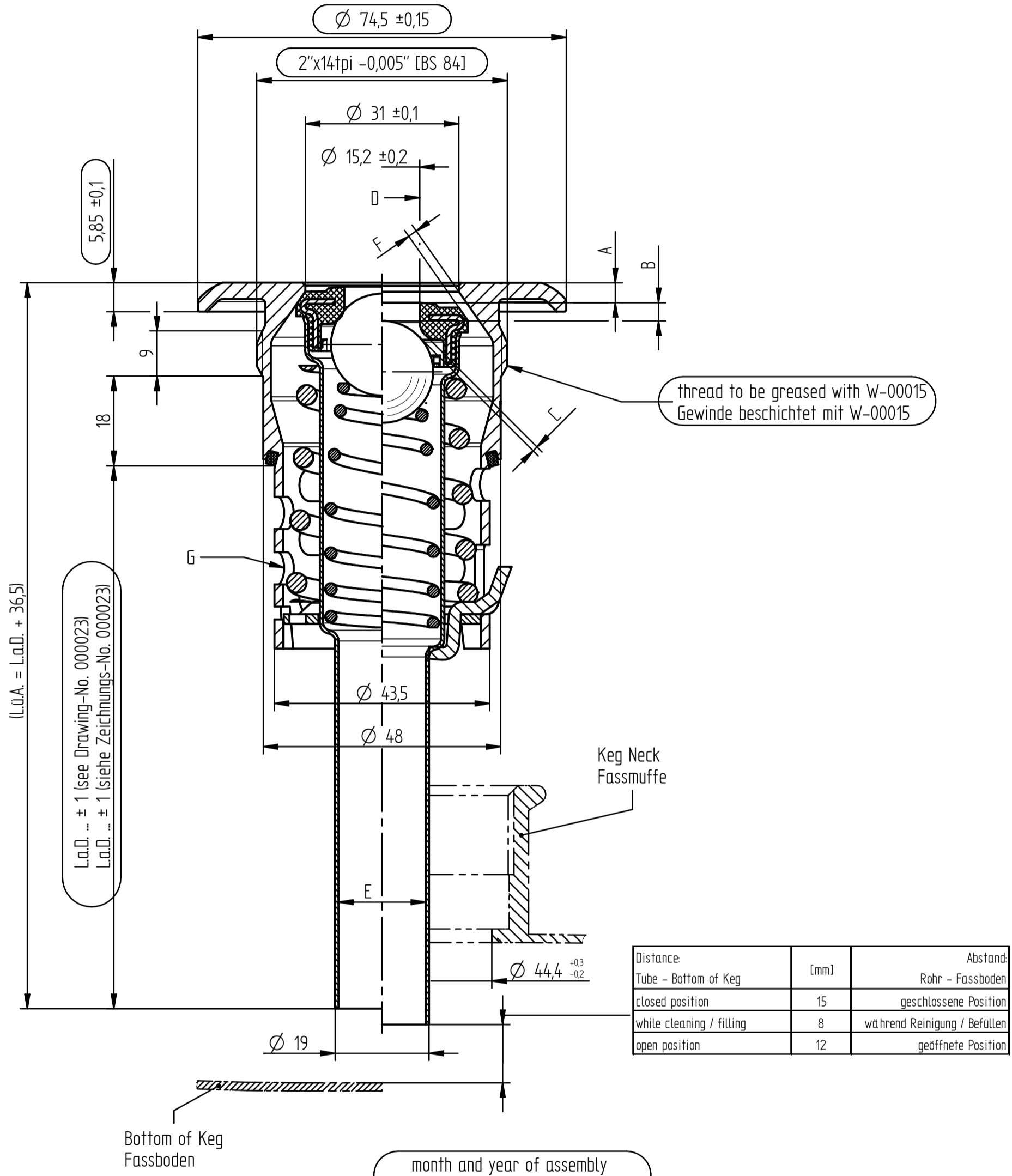
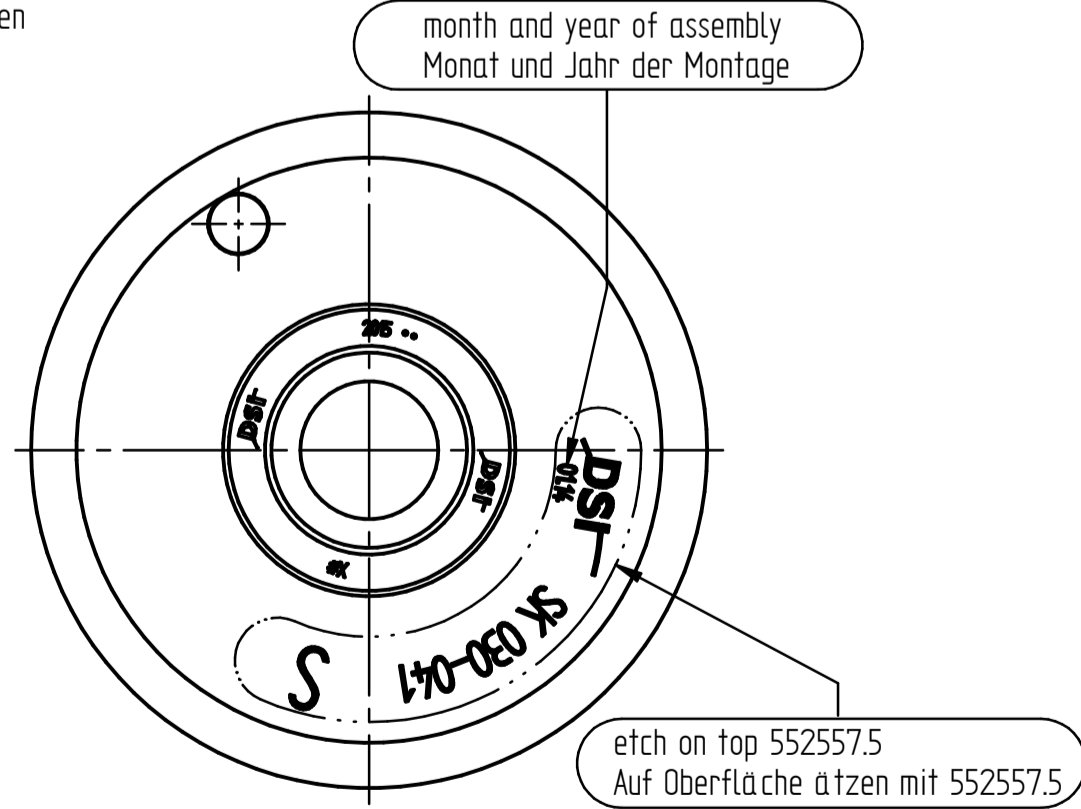
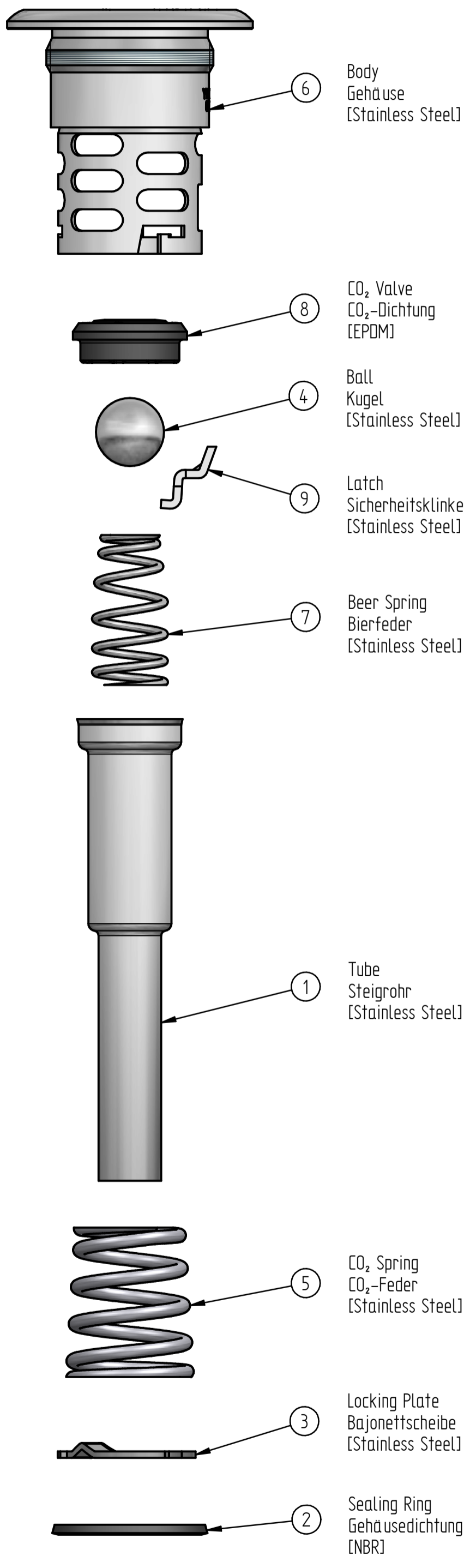


EN	DE	EN	DE	open Position	while Cleaning / Filling	Hub und Öffnungsquerschnitte	offene Position	während Reinigung / Befüllen		
Product Information	Produktinformationen	Stroke and Passages								
according to DIN 6650, DIN 3542 and FDA regulations	Produkt nach DIN 6650, DIN 3542 und FDA Bestimmungen	I	CO ₂ valve + tube part 8 + part 1 - part 6	A	3,5 mm	max. 8,5 mm	CO ₂ -Dichtung + Steigrohr Pos. 8 + Pos. 1 - Pos. 6	A	3,5 mm	max. 8,5 mm
gastight	gasdicht		ball part 4 - part 8	B		6,5 mm	Kugel Pos. 4 - Pos. 8	B		6,5 mm
for specific length calculation keg drawing or H3-dimension is needed according to DIN 6647	Für konkrete Längenberechnung wird die Keg-Zeichnung oder das H3-Maß nach DIN 6647 benötigt		inside the seal part 8 - part 4	C		160 mm ²	innerhalb der Dichtung Pos. 8 - Pos. 4	C		160 mm ²
mounting torque: 80±5 Nm	Anzugsdrehmoment: 80±5 Nm	II	inside the seal part 8	D		180 mm ²	innerhalb der Dichtung Pos. 8	D		180 mm ²
temperature resistance short-time 135°C	Temperaturbeständigkeit kurzfristig 135°C		through inner tube Ø17,6 part 1	E		240 mm ²	innerhalb des Steigrohres Ø17,6 Pos. 1	E		240 mm ²
for more information www.dispensegroup.com	für mehr Informationen www.dispensegroup.com	III	through outer tube part 6 - part 8	F	190 mm ²	410 mm ²	außerhalb des Steigrohres Pos. 6 - Pos. 8	F	190 mm ²	410 mm ²
			in part 6	G		1250 mm ²	in Pos. 6	G		1250 mm ²



Distance	[mm]	Abstand
Tube - Bottom of Keg		Rohr - Fassboden
closed position	15	geschlossene Position
while cleaning / filling	8	während Reinigung / Befüllen
open position	12	geöffnete Position



weight calculation ± 5% / Gewichtsrechnung ± 5%

$$m [g] = (L. a. D. [mm] - 40) * 0,315 \frac{g}{mm} + 410g$$

Pos.	Quantity	Art.-No.	Title
1	1	000022	Master Down Tube C
2	1	026363.7	Sealing Ring
3	1	026367.0	Locking Plate
4	1	026703.6	Ball
5	1	553045.9	Spring
6	1	610150	Body C 2"x14tpi
7	1	610670	Valve Spring
8	1	611020	CO2 Valve
9	1	611070	Safety Latch, flat

PRODUCT	REMARKS	LAST CHANGE	SCALE	WEIGHT
	DIN ISO 2768-mH ROUGHNESS DIN EN ISO 1302 EDGES DIN EN ISO 13715	1 x Δ	1,21 (1:1,25)	VOLUME
	DATE	NAME	TITLE	
	DESIGN	28.01.2015	Master Extractor Tube C SI 2"x14 tpi	
	AM	3024		
	DATE	NAME	FILE NAME: 000019_Masterdrawing ET C SI_unverlängert.dwg	
	31.01.2018	kunze	DRAWING NAME: 000019_Masterdrawing ET C SI 2x14tpi.dwg	
	DATE	NAME	PROJ. METHOD	
	31.01.2018	kunze	A2	
	DATE	NAME	DRAWING NUMBER	
	31.01.2018	kunze	000019	
	DATE	NAME	SHEET	
	31.01.2018	kunze	1	
	DATE	NAME	SHTS	
	31.01.2018	kunze	1	
	ALTERATIONS	DATE	NAME	REPL. BY

This drawing is the property of Dispense Systems International. The information is confidential and should not be copied for any other purpose without the prior written permission of DSI Getränkeanlagen GmbH. If in doubt, please ask. Samples are required after each revision.